

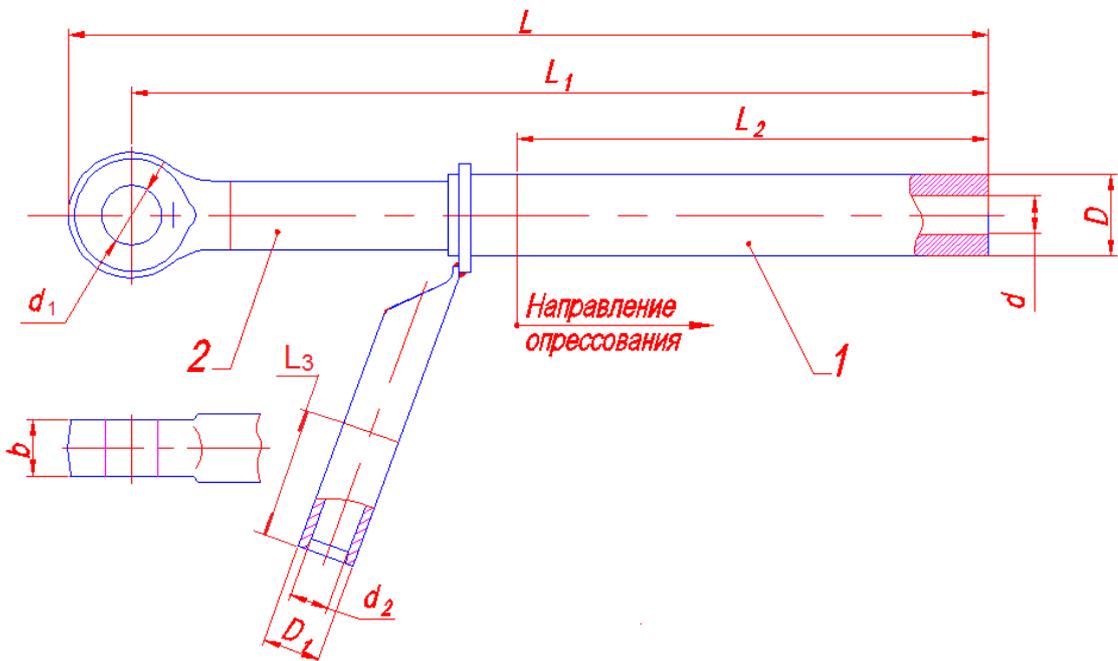


Москва
ЗАО "МЗВА"
 Завод высоковольтной арматуры

Арматура для неизолированного сталеалюминиевого провода высокой прочности марки АСВП и неизолированного сталеалюминиевого высокотемпературного провода марки АСВТ воздушных линий электропередачи классов напряжений 35-750 кВ по СТО 71915393- ТУ 120-2013

1 Зажимы натяжные прессуемые типа НАСВТ.

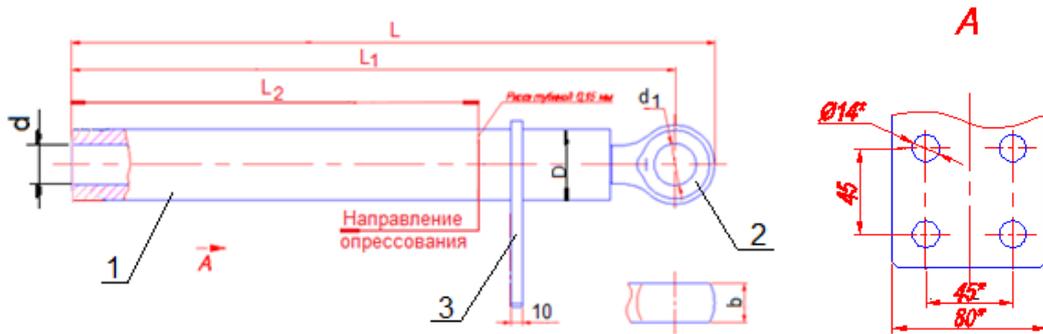
Корпуса зажимов изготавливаются из труб алюминиевого сплава АД31 по ГОСТ 18482 или специального алюминиевого профиля по ГОСТ 8617, анкеры - из стали 20 по ГОСТ 1050. Анкеры предназначенные для соединения с корпусами зажимов, имеют размеры проушины в соответствии с рядами разрушающих нагрузок линейной арматуры по ГОСТ 11359. Прочность заделки проводов в зажиме не менее 95% от разрывного усилия провода.



1-корпус, 2- анкер

Зажимы натяжные прессуемые с прессуемым устройством для соединения шлейфа типа НАСВТ-1

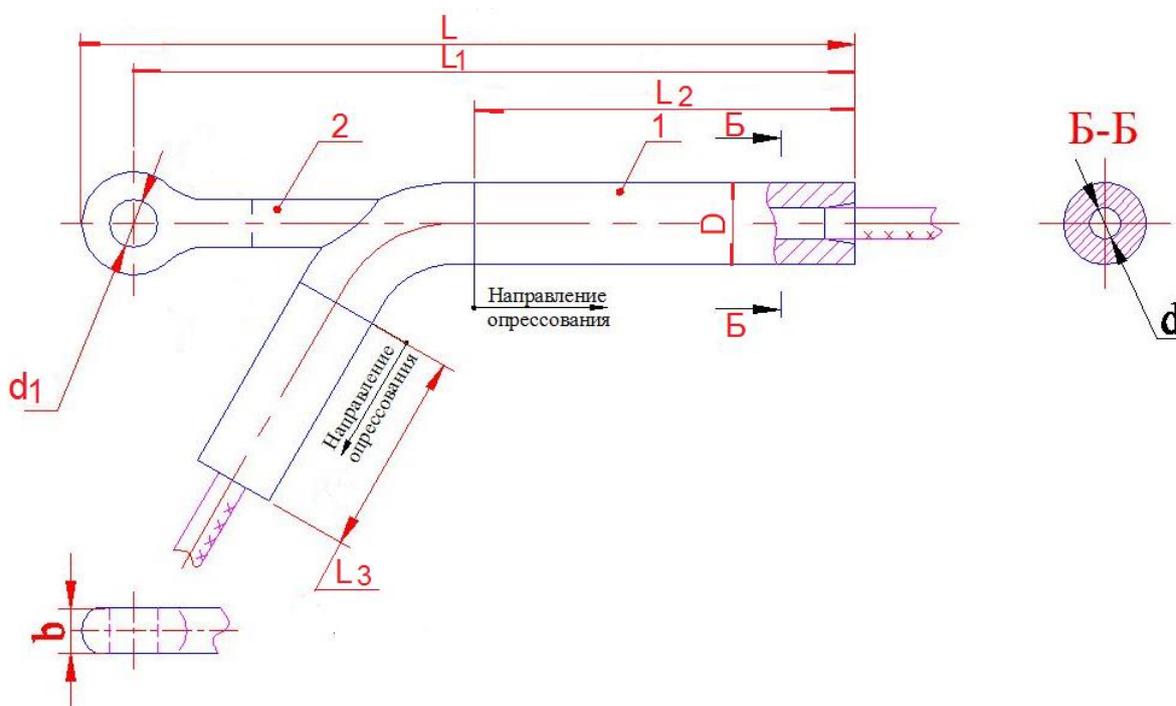
Рис. 1



1-корпус, 2- анкер, 3-лапка

Зажимы натяжные прессуемые с лапкой для болтового соединения шлейфа
типа НАСВТ-2

Рис.2



1-корпус, 2-анкер

Зажимы натяжные прессуемые с отогнутым концом для соединения шлейфа
типа НАСВТ-3

Рис.3

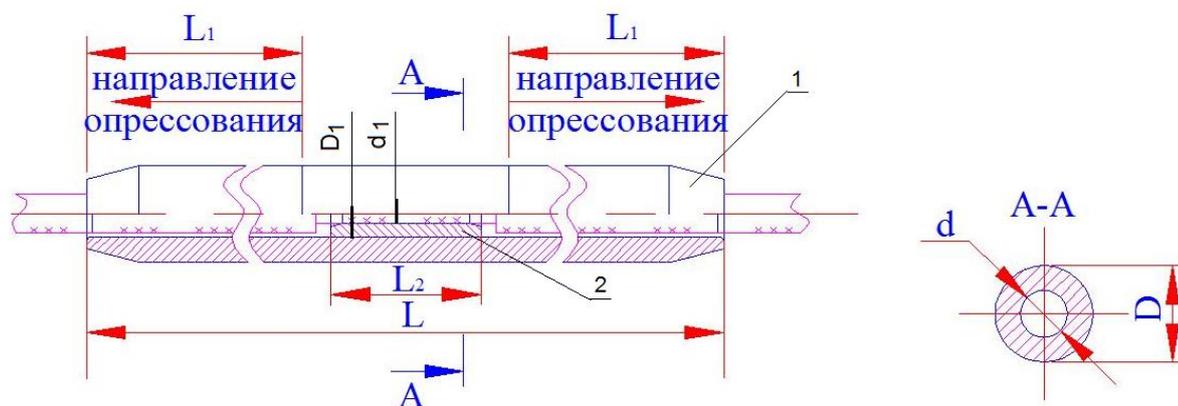
Таблица 1

Зажимы натяжные прессуемые типа НАСВТ

Размеры в миллиметрах

Обозначение зажима	Сечение провода, мм ²	b	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	Матрицы для опрессования		
												корпус	анкер	шлейф
НАСВТ-139/39-1	128/36 128/37	22	35	32	18	23	18	463	438	225	115	МШ-29,4	МШ-22,5	МШ-26,8
НАСВТ-139/39-2	133/37 133/38	22	35	-	18	23	-	463	438	225	115	МШ-29,4	МШ-22,5	МШ-26,8
НАСВТ-139/39-3	139/38 139/39	22	35	-	18	23	-	463	438	225	115	МШ-29,4	МШ-22,5	МШ-26,8
НАСВТ-174/51-1	159/44 159/45	22	40	35	20	23	20	488	463	250	120	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-174/51-2	162/45 168/49	22	40	-	20	23	-	488	463	250	120	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-174/51-3	168/51 174/50 174/51	22	40	-	20	23	-	488	463	250	120	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/56-1	190/54	25	40	35	22	26	22	546	518	260	180	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/56-2	190/55 197/55	25	40	-	22	26	-	546	518	260	180	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/56-3	197/56	25	40	-	22	26	-	546	518	260	180	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/57-1	196/57	25	40	35	22	26	22	556	528	270	125	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/57-2	196/57	25	40	-	22	26	-	556	528	270	125	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-196/57-3	196/57	25	40	-	22	26	-	556	528	270	125	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-218/63-1	214/61	25	40	35	23	26	23	561	533	275	130	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-218/63-2	218/63	25	40	-	23	26	-	561	533	275	130	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-218/63-3	218/63	25	40	-	23	26	-	561	533	275	130	МШ-33,8	МШ-25	МШ-29,4
НАСВТ-277/81-1	258/73 258/74	28	46,5	42	25	29	25	605	575	305	140	МШ-39,8	МШ-28,6	МШ-36,4
НАСВТ-277/81-2	277/79 277/81	28	46,5	-	25	29	-	605	575	305	140	МШ-39,8	МШ-28,6	МШ-36,4
НАСВТ-277/81-3	277/81	28	46,5	-	25	29	-	605	575	305	140	МШ-39,8	МШ-28,6	МШ-36,4
НАСВТ-371/109-1	371/106	36	51,5	48	30	38	30	736	700	350	155	МШ-44,2	МШ-31,2	МШ-41,6
НАСВТ-371/109-2	371/109	36	51,5	-	30	-	30	736	700	350	155	МШ-44,2	МШ-31,2	МШ-41,6
НАСВТ-371/109-2	371/109	36	51,5	-	30	-	30	736	700	350	155	МШ-44,2	МШ-31,2	МШ-41,6

2 Зажимы соединительные прессуемые типа САСВТ



1- корпус, 2-втулка

Зажимы соединительные прессуемые типа САСВТ

Рис. 4

Корпуса зажимов изготавливаются из труб алюминиевого сплава АД31 по ГОСТ 18482 или специального алюминиевого профиля по ГОСТ 8617 профиля, втулки - из стали 20 ГОСТ 1050. Прочность заделки проводов в зажиме не менее 95 % от разрывного усилия провода.

Таблица 2

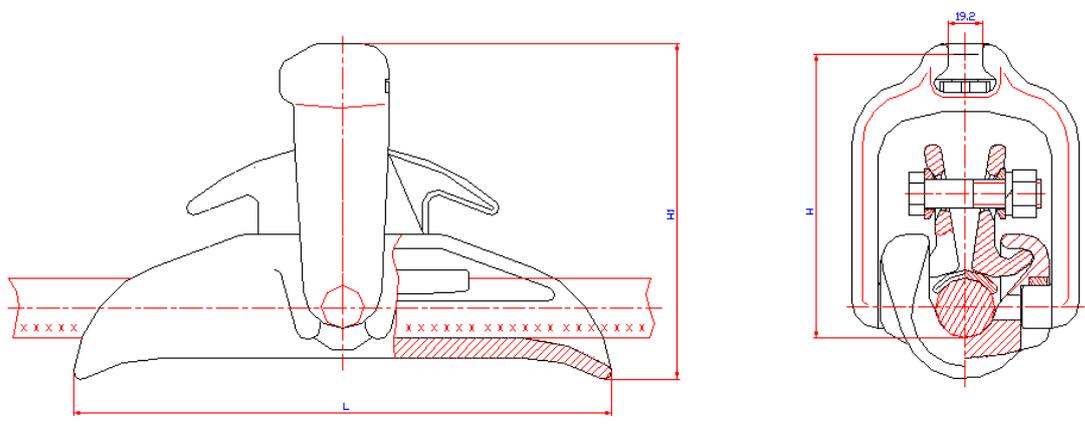
Зажимы соединительные прессуемые типа САСВТ

Размеры в миллиметрах

Обозначение зажима	Сечение провода, мм ²	D	D ₁	d	d ₁	L	L ₁	L ₂	Матрицы для опрессования	
									Корпус	втулка
САСВТ-139/39-1	128/36 128/37 133/37 133/38 139/38 139/39	35	18	18	12	550	220	80	МШ-29,4	МШ-15,6 С-15
САСВТ-174/51-1	159/44 159/45 162/45 168/49 168/51 174/50 174/51	40	20	20	14	610	250	80	МШ-33,8	МШ-16,5 С-17
САСВТ-196/56-1	190/54 190/55 197/55 197/56	40	20,5	22	14,5	620	255	80	МШ-33,8	МШ-17,9
САСВТ-196/57-1	196/57	40	20,5	22	14,5	640	265	80	МШ-41,6	МШ-18,5
САСВТ-218/63-1	214/61 218/63	40	21,5	23	15,5	650	270	80	МШ-33,8	МШ-18,2
САСВТ-277/81-1	258/73 258/74 277/79 277/81	46,5	23,5	25	17,5	720	300	90	МШ-33,8	МШ-19,9
САСВТ-371/109-1	371/106 371/109	51,5	27	30	15,5	660	275	80	МШ-44,2	МШ-22,5

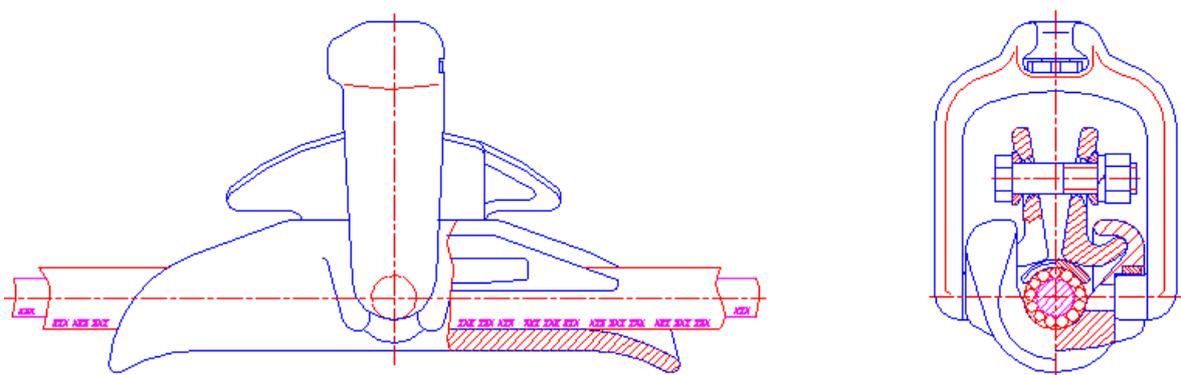
3 Зажимы поддерживающие глухие типов ПГН, ПГНП

3.1 Зажимы поддерживающие глухие типа ПГН-5-3 и зажимы поддерживающие глухие с протектором защитным спиральным типа ПГНП-5-3



Зажим поддерживающий глухой типа ПГН

Рис.5



Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным типа ПГНП

Рис.6

Таблица 3

Зажимы поддерживающие глухие типа ПГН
Зажимы поддерживающие глухие с протектором
защитным спиральным типа ПГНП

Размеры в миллиметрах

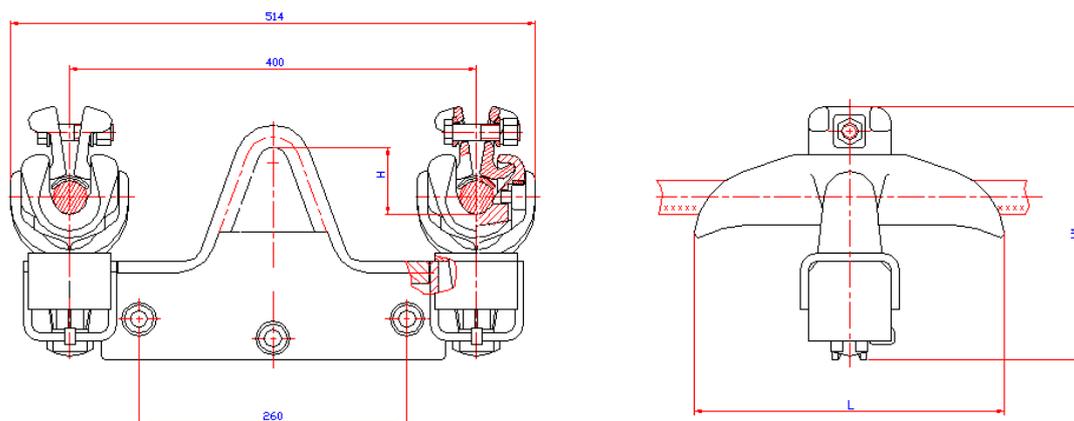
Обозначение зажима/ протектора спирального защитного*	Сечение провода, мм ²	L	H	H ₁
ПГНП-5-3 ПЗС-15,2-03-2200	128/36			
	128/37			
	133/37			
	133/38			
	139/38			
ПГНП-5-3 ПЗС-16,8-03-2200	139/39			
	159/44			
	159/45			

	162/45 168/49 168/51 174/50 174/51	300	183,5	157
ПГНП-5-3 ПЗС-18,8-03-2200	190/54 190/55 197/55 197/56 196/57			
ПГНП-5-3 ПЗС-19,6-03-2200	214/61 218/63			
ПГНП-5-3 ПЗС-21,6-03-2200 ПГН-5-3	258/73 258/74 277/79 277/81			
ПГНП-5-3 ПЗС-21,6-03-2200 ПГН-5-3	371/106 371/109			

* ТУ 3449-004-52819896-2015

3.2 Зажимы поддерживающие глухие 2ПГН-5-7, 2ПГН-5-10, 3ПГН-5-7, 3ПГН-5-12, 3ПГН2-5-4, 5ПГН-5-8, 5ПГН2-5-8

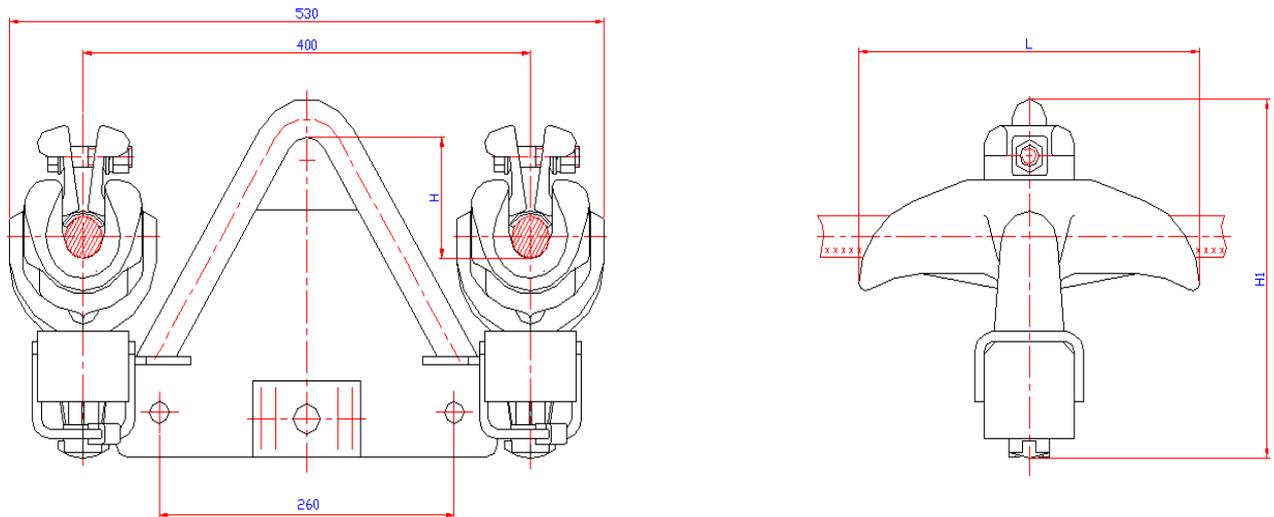
Зажимы поддерживающие глухие с протектором спиральным защитным 2ПГНП-5-7, 2ПГНП-5-10, 3ПГНП-5-7, 3ПГНП-5-1, 3ПГНП2-5-4, 5ПГНП-5-8, 5ПГНП2-5-8



Зажим поддерживающий глухой 2ПГН-5-7

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным 2ПГНП-5-7

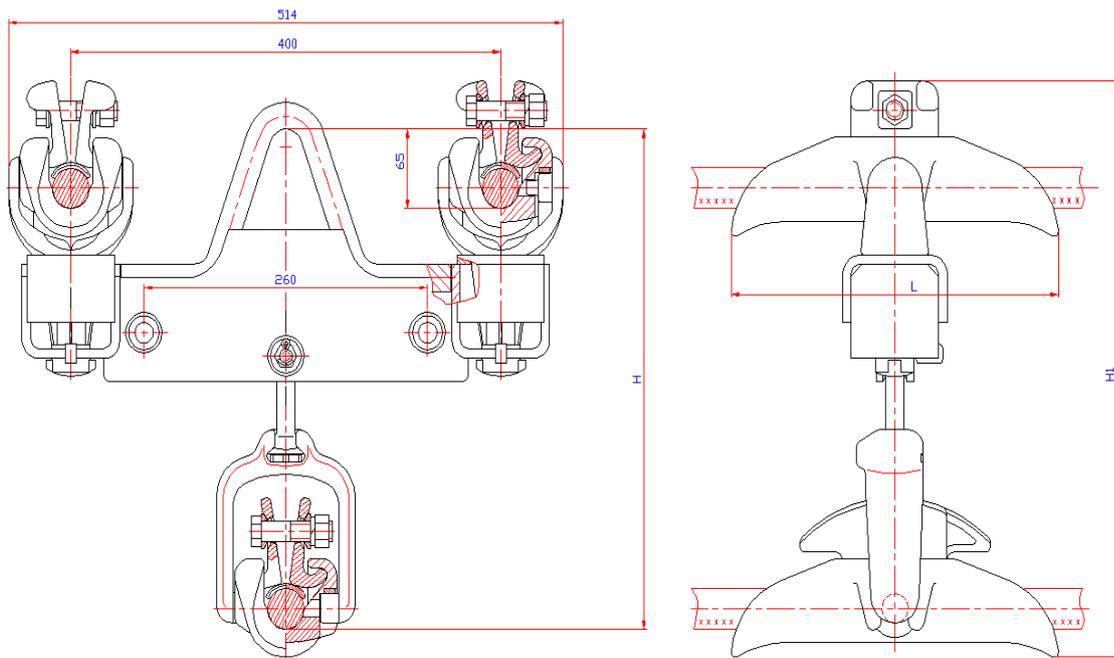
Рис.7



Зажим поддерживающий глухой 2ПГН-5-10

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным 2ПГНП-5-10

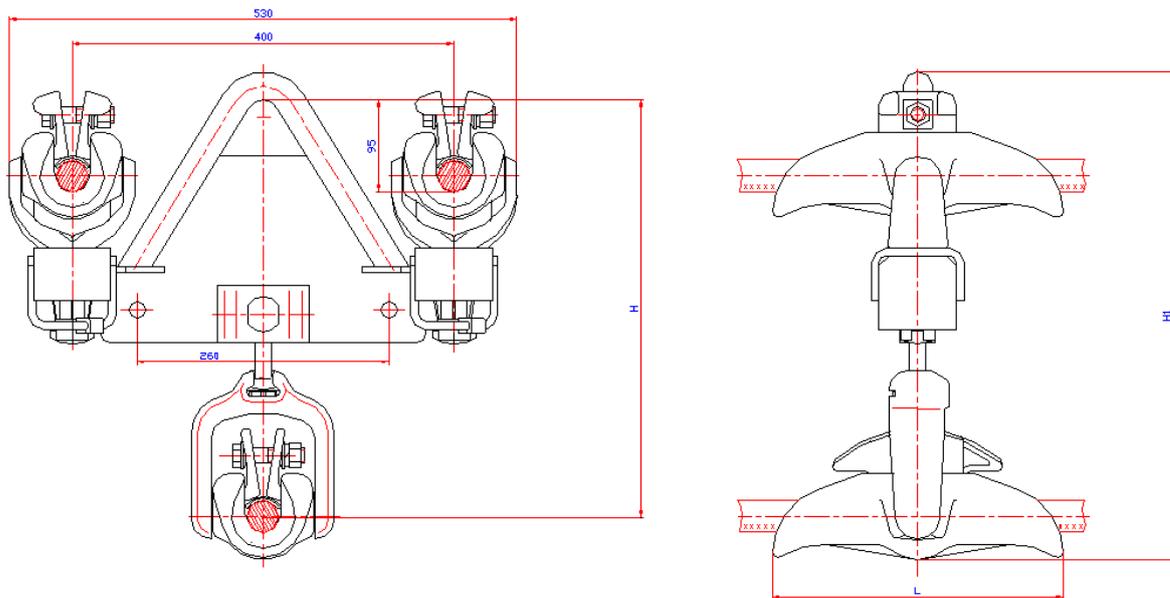
Рис.8



Зажим поддерживающий глухой 3ПГН-5-7

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным 3ПГНП-5-7

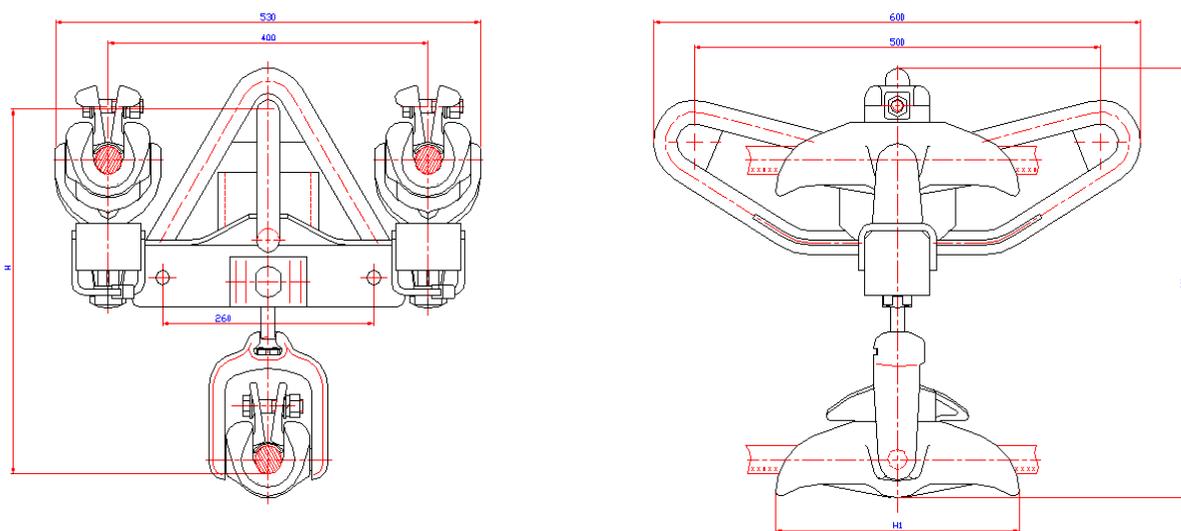
Рис.9



Зажим поддерживающий глухой ЗПГН-5-12

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным ЗПГНП-5-12

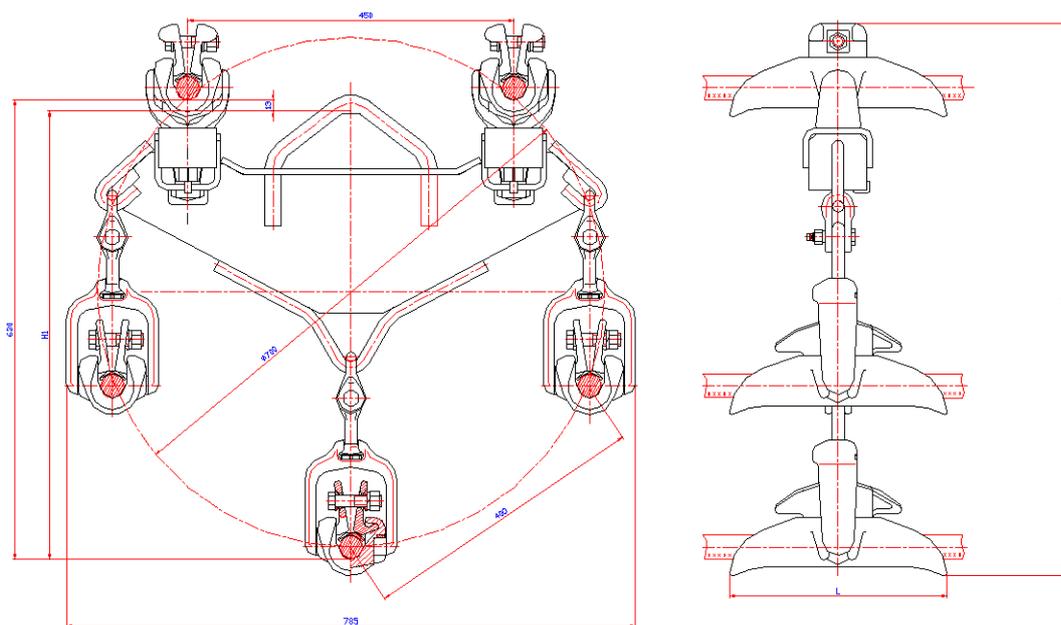
Рис.10



Зажим поддерживающий глухой ЗПГН2-5-4

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным ЗПГНП2-5-4

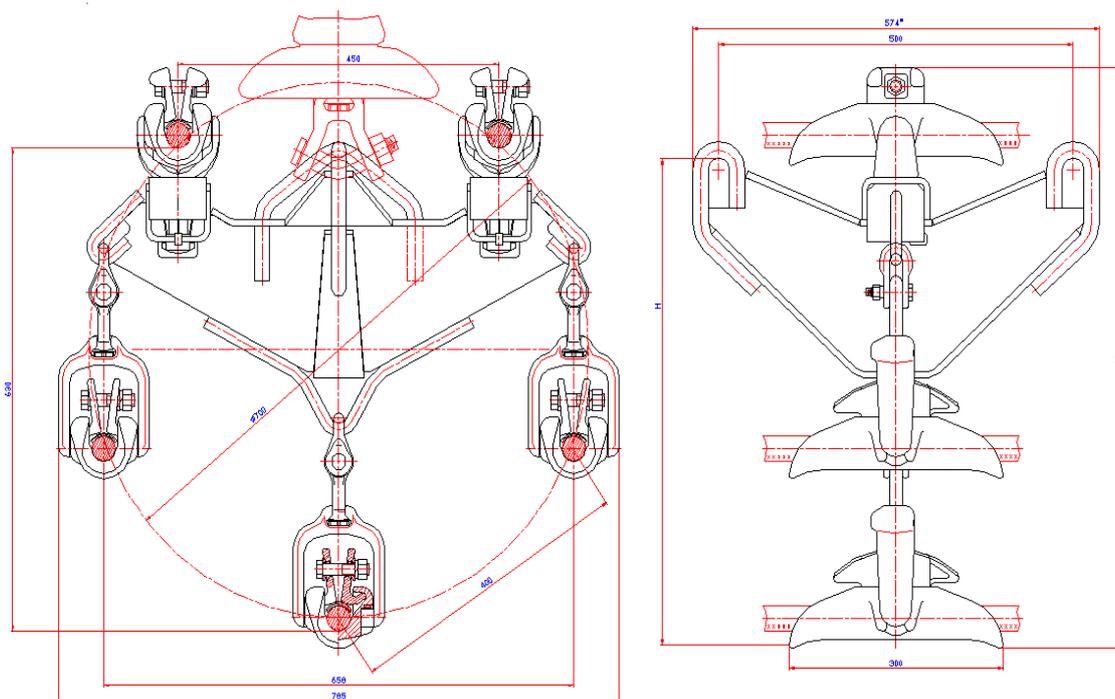
Рис.11



Зажим поддерживающий глухой 5ПГН-5-8

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным 5ПГНП-5-8

Рис.12



Зажим поддерживающий глухой 5ПГН2-5-8

Зажим поддерживающий глухой с протектором спиральным защитным 5ПГНП2-5-8

Рис.13

Таблица 4

Зажимы поддерживающие глухие 2ПГН-5-7, 2ПГН-5-10, 3ПГН-5-7, 3ПГН-5-12, 3ПГН2-5-4, 5ПГН-5-8, 5ПГН2-5-8

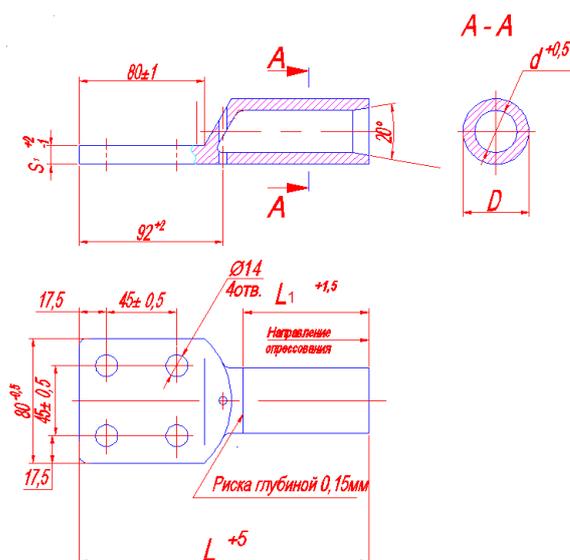
Зажимы поддерживающие глухие с протектором спиральным защитным 2ПГНП-5-7, 2ПГНП-5-10, 3ПГНП-5-7, 3ПГНП-5-12, 3ПГНП2-5-4, 5ПГН2-5-8, 5ПГНП2-5-8

Размеры в миллиметрах

Обозначение зажима	Марка провода	Размеры			Разрушающая нагрузка, не менее, кН
		H	H ₁	L	
2ПГН-5-7 2ПГНП-5-7	128/36 128/37 133/37	-	249	300	120
2ПГН-5-10 2ПГНП-5-10	133/38 139/38 139/39	-	283	300	200
3ПГН-5-7 3ПГНП-5-7	159/44 159/45 162/45	344	474	300	180
3ПГН-5-12 3ПГНП-5-12	168/49 168/51 174/50	506,5	346	300	300
3ПГН2-5-4 3ПГНП2-5-4	174/51 190/54 190/55	162	196	300	300
5ПГН-5-8 5ПГНП-5-8	197/55 197/56 196/57	758	-	300	300
5ПГН2-5-8 5ПГНП2-5-8	214/61 218/63 258/73 258/74 277/79 277/81 371/106 371/109	758	-	300	300

Лодочки и плашки выполнены из алюминиевого сплава по ГОСТ 1583 методом литья, подвесы - из чугуна по ГОСТ 1215. Протектор изготавливается из алюминиевых проволок. Прочность заделки провода в зажиме не менее 20% от разрывного усилия провода.

4 Зажимы аппаратные прессуемые



Зажимы аппаратные прессуемые типа А4АСВТ

Рис.14

Таблица 5

Зажимы аппаратные прессуемые типа А4АСВТ

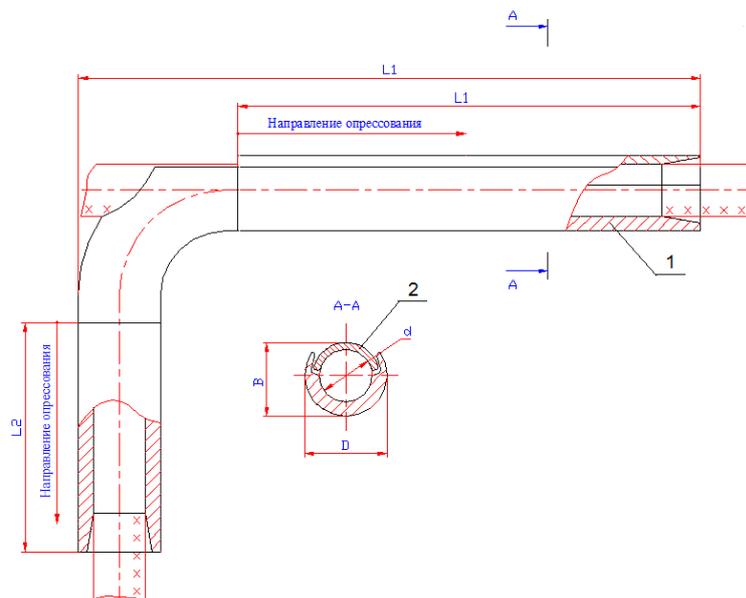
Размеры в миллиметрах

Обозначение зажима	Марка провода	D	d	L	L1	S	Матрицы для опрессов	
							Обозначение	S
A4ACBT-139/39-1	128/36 128/37 133/37 133/38 139/38 139/39	25	17	205	85	8	МШ-20,8	20,8
A4ACBT-174/51-1	159/44 159/45 162/45 168/49 168/51 174/50 174/51	28	19	210	90	10	МШ-26,8	26,8
A4ACBT-196/57-1	190/54 190/55 197/55 197/56 196/57 214/61 218/63	35	21,5	210	90	10	МШ-29,4	29,4
A4ACBT-277/81-1	258/73 258/74 277/79 277/81	42	24	220	100	12	МШ-36,4	36,4
A4ACBT-371/109-1	371/106 371/109	48	28	230	105	12	МШ-41,6	41,6

Зажимы изготавливаются из труб алюминиевого сплава по ГОСТ 18482 или специального алюминиевого профиля по ГОСТ 8617. На контактную поверхность зажимов (лапку) наносится слой меди методом термодинамического напыления не менее 150 мкм. В зажимах имеется

дренажное отверстие. Прочность заделки провода в зажиме не менее 20% от разрывного усилия провода.

5 Зажимы разъемные ответвительные прессуемые типа РОАСВТ



1-корпус, 2-вкладыш

Зажимы ответвительные прессуемые типа РОАСВТ

Рис.15

Таблица 6

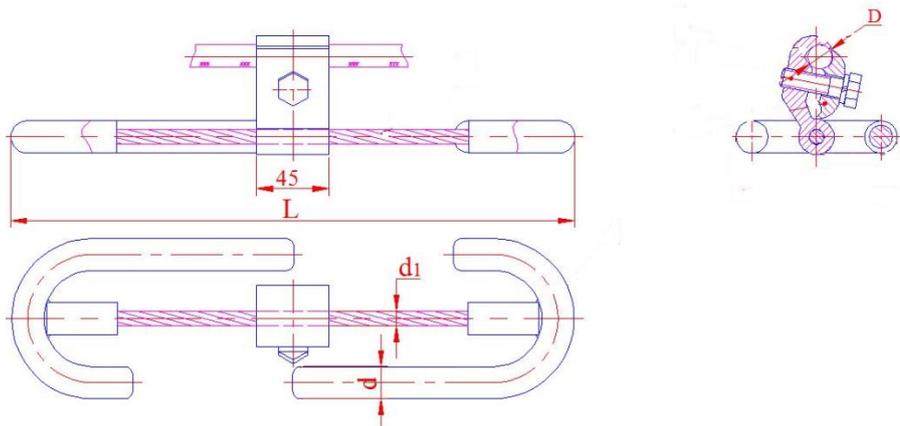
Зажимы ответвительные прессуемые типа РОАСВТ

Размеры в миллиметрах

Обозначение зажима	Марка провода	B	D	d	L	L1	L2	Матрицы для опрессов	
								Обознач.	D
РОАСВТ-139/39-1	128/36	28	35	17,5	260	190	80	А-29	29
	128/37								
	133/37								
	133/38								
	139/38								
	139/39								
РОАСВТ-174/51-1	159/44	32	38	19	270	200	90	С-33	33
	159/45								
	162/45								
	168/49								
	168/51								
	174/50								
	174/51								
РОАСВТ-218/63-1	190/54	32	40	21,5	270	230	100	С-33	33
	190/55								
	197/55								
	197/56								
	196/57								
	214/61								
	218/63								
А4АСВТ-277/81-1	258/73	36,5	45	24	355	270	120	С-37	37
	258/74								
	277/79								
	277/81								
А4АСВТ-371/109-1	371/106	38	47	28,5	375	280	130	С-39,5	39,5
	371/109								

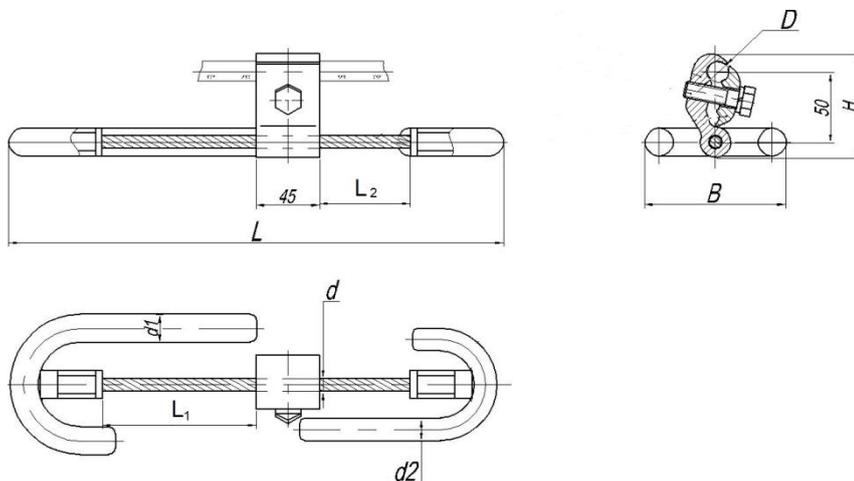
Корпуса зажимов изготавливаются из труб специального алюминиевого сплава АД 31 по ГОСТ 18482 или специального профиля. Вкладыши - АД31 ГОСТ 21631. Прочность заделки провода в зажиме не менее 20 % от разрывного усилия провода.

6 Гасители вибрации симметричные типа ГВ. Гасители вибрации несимметричные типа ГВ. *Схема защиты от вибрации предоставляется ООО «МЗВА» по запросу заказчика: определяется оптимальный тип гасителя, координата установки гасителя вибрации, количество гасителей вибрации в пролете.*



Гасители вибрации симметричные типа ГВ

Рис.16



Гасители вибрации несимметричные типа ГВ

Рис.15

Корпуса и плашки гасителей вибрации изготовлены из профилей алюминиевого сплава по ГОСТ 8617; грузы и втулка из стали 20 по ГОСТ 1050; упругий элемент демпфера гасителя - из стального оцинкованного специального троса диаметром 9,0 мм, 11,0 мм и 13,0 мм.